

1) OGÓLNE WYMAGANIA

- 1) Aktualne szkolenie z zakresu bhp.
- 2) Aktualne zaświadczenie lekarskie, bez przeciwwskazań do pracy na danym stanowisku.
- 3) Ukończone 18 lat.
- 4) Szkolenie z zakresu obsługi przecinarki plazmowej.
- 5) Uprawnienia/kwalifikacje.

2) PODSTAWOWE ZASADY BHP/PPOŻ.

- 1) Zapoznać się z DTR urządzenia, która musi być dostępna przez cały czas użytkowania urządzenia.



PRZECZYTAJ
INSTRUKCJĘ

- 2) Stosować środki ochrony indywidualnej – ubranie spawacza, buty ochronne spawacza, rękawice spawalnicze, przyłbice spawalnicze z zabezpieczającym filtrem.



STOSUJ RĘKAWICE
SPAVALNICZE



STOSUJ MASKĘ
SPAVALNICZĄ



STOSUJ OBUWIE
OCHRONNE



STOSUJ ODBIEŻ
OCHRONNĄ

- 3) Na stanowisko przecinarki plazmowej powinno przypadać co najmniej 2 m² wolnej powierzchni, nie zajętej przez urządzenia i sprzęt.
- 4) Podłoże w miejscu wykonywania cięcia plazmowego powinno być wykonane z materiałów niepalnych.
- 5) Stosować urządzenia i narzędzia posiadające aktualny okresowy przegląd oraz badanie ze szczególnym uwzględnieniem ochrony przeciwporażeniowej.
- 6) Prace przy przecinaniu plazmowym muszą być zabezpieczone środkami ochrony przeciwpożarowej takimi jak: gaśnica proszkowa, koc gaśniczy.



GASNICA

- 7) Przecinarka plazmowa musi być podłączona do instalacji elektrycznej wyposażonej w przewód ochronny. Należy sprawdzić, czy uziemienie instalacji elektrycznej zostało poprawnie podłączone i czy działa.
- 8) Zapewnić właściwą wentylację, zwłaszcza jeżeli cięcie plazmowe odbywa się w pomieszczeniu zamkniętym.
- 9) Stanowisko do cięcia plazmowego zlokalizowane na otwartej przestrzeni powinno być zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych.
- 10) Aby ograniczyć ryzyko pożaru pracownik obsługujący przecinarkę plazmową zobowiązany jest usunąć z pobliża stanowiska pracy wszelkie materiały łatwopalne.

- 11) Prace związane z naprawami przecinarki plazmowej powinny być wykonywane przez dedykowany serwis.
- 12) Przewody łączące przedmiot przecinany ze źródłem energii powinny być połączone bezpośrednio z tym przedmiotem lub oprzyrządowaniem, jak najbliżej miejsca cięcia.
- 13) Użytkownicy przecinarki plazmowej i osprzętu mogą wykonywać tylko bieżące czynności konserwacyjne, określone w instrukcjach eksploatacyjnych wydanych przez producenta.
- 14) Przed podłączeniem urządzenia do sieci zasilającej, należy upewnić się, czy wyłącznik główny na tylnej ścianie obudowy jest w pozycji wyłączonej.

3) PODSTAWOWE CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

- 1) Przygotować urządzenie do pracy, podłączyć przewód masowy do urządzenia i obrabianego materiału.
- 2) Zabezpieczyć strefę pracy przed osobami postronnymi.
- 3) Podłączyć do przecinarki plazmowej poprzez filtr powietrza kompresor zapewniający sprężone powietrze.
- 4) Sprawdzić stan połączeń instalacji urządzenia oraz palnika plazmowego.
- 5) Sprawdzić stan techniczny przyłbicy z uwzględnieniem filtra ochronnego. Ustawić automatykę zapewniającą ochronę oczu przed szkodliwym promieniowaniem UV i IR w przyłbicy nie mniejszy niż G 11

4) PODSTAWOWE CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY

- 1) Wyłączyć przecinarkę plazmową od zasilania elektrycznego.
- 2) Odłączyć od urządzenia kompresor oraz osprzęt do przecinania plazmowego.
- 3) Uporządkować stanowisko pracy.
- 4) Sprawdzić miejsce wykonywania prac pod względem zagrożenia pożarowego.
- 5) Zabezpieczyć sprzęt do przecinania plazmowego oraz odstawić w wyznaczone miejsce przechowywania.

5) ZASADY I SPOSOBY BEZPIECZNEGO WYKONANIA PRACY

- 1) Używać do cięcia plazmowego przewodów elektrycznych i palnika tylko w dobrym stanie technicznym (nie uszkodzona izolacja).
- 2) Mocować i ustawiać przecinany przedmiot stabilnie, tak aby nie przemieszczał się.
- 3) Do odbijania żuźla używać młotków do tego przeznaczonych oraz SOI (w tym przyłbica spawalnicza).
- 4) Po zakończeniu operacji cięcia wyłączyć urządzenie.
- 5) Nie wolno:
 - Chwytać gorącego metalu po cięciu.
 - Samodzielnie naprawiać uszkodzonych przewodów elektrycznych.
 - W czasie przerw w pracy trzymać pod pachą palnika plazmowego.
 - Odsuwać przyłbicy zbyt daleko od twarzy, odkładać jej przed zgaśnięciem łuku, a także zapaleniem łuku bez zabezpieczenia twarzy.
 - Ciąć pojemników, w których przechowywano benzynę, smary, gazy bądź inne substancje łatwopalne.
 - Stosować prowizorycznego podłączenia urządzenia do przecinania plazmowego.
 - Powodować, aby podłoga w miejscu wykonywania prac spawalniczych była mokra, śliska, nierówna, zanieczyszczona śmieciami, zatarasowana.
 - Przechowywać na stanowisku do przecinania plazmowego materiałów łatwopalnych.

- Ciąć plazmą w warunkach podwyższonej wilgotności.
- Używać przecinarki plazmowej, jeżeli jej przewody noszą jakiegokolwiek ślady uszkodzenia.
- Bezpośrednio dotykać do metalowych elementów, do których podłączony jest przewód masowy.

6) UWAGI

W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w działaniu zestawu do przecinania plazmowego oraz jego osprzętu, należy natychmiast przerwać pracę oraz niezwłocznie zawiadomić o tym fakcie przełożonego.

DATA OPRACOWANIA: 2020-10-28

DATA AKTUALIZACJI: 2022-12-08

OPRACOWAŁ:

Krzysztof Strzeżek

podpis



ZWERYFIKOWAŁ (BHP):

Dariusz Gardon

podpis



ZATWIERDZIŁ:

Prezes Zarządu
Paweł Orlof

podpis



2022-12-22